

## Mechanické pracoviště a montáž

Název stroje	Základní parametry
Mikrouderový značící stroj Multi4M v2015	USB, ethernet, značení materiálů až do tvrdosti HRC 63
Mikrouderový značící stroj Multi4M v2006	RS232, značení materiálů až do tvrdosti HRC 63
LENR6,3 lis výstředníkový	lisovací tlak: 6 t
PEV25/25 lis výstředníkový	lisovací tlak: 25 t
Lis hydraulický	lisovací tlak: 15 t